

ZERTIFIKAT

RKM-ARENS Anlagenbau GmbH

ISO 9001:2015

DEKRA Certification GmbH bescheinigt hiermit, dass die Organisation

RKM - Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

für den zertifizierten Bereich:

Planung, Fertigung, Montage und Vertrieb im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage; Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen; Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement

(Standorte siehe Anhang)

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm eingeführt hat und aufrechterhält. Der Nachweis wurde mit Auditbericht-Nr. A24041276 erbracht.

Zertifikats Registrier-Nr.:
Gültigkeit vorheriges Zertifikat:
Zertifikat gültig vom:
Zertifikat gültig bis:

9102597/4
23.08.2024
24.08.2024
23.08.2027



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024



Anhang zum Zertifikat Nr. 9102597/4

gültig vom 24.08.2024 bis 23.08.2027

Die folgenden Standorte / Organisationen fallen unter das o.g. Zertifikat:

	Zentrale		Zertifizierte Bereiche
	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Dieselstraße 15 49767 Twist Deutschland	Siehe Seite 1
	an den folgenden Standorten / bei den Organisationen an den folgenden Standorten		Zertifizierte Bereiche
1.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Wolfsloh 8 29633 Munster Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
2.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Teilungsweg 30 45329 Essen Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
3.	RKM - Arens Anlagenbau Benelux B.V.	Oosterveldsingel 19 Q2 7558 PJ Hengelo Niederlande	Technisches Büro für - Vertrieb, Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau - Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
4.	Uhlig Wel-Cor GmbH	Innerstetal 16 38685 Langelsheim Deutschland	Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen
5.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Magirus-Deutz-Straße 12 89077 Ulm Deutschland	Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement

Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024

ZERTIFIKAT

RKM-ARENS Anlagenbau GmbH

ISO 14001:2015

DEKRA Certification GmbH bescheinigt hiermit, dass die Organisation

RKM - Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

für den zertifizierten Bereich:

Planung, Fertigung, Montage und Vertrieb im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage; Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen; Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement

(Standorte siehe Anhang)

ein Umweltmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm eingeführt hat und aufrechterhält. Der Nachweis wurde mit Auditbericht-Nr. A24041276 erbracht.

Zertifikats Registrier-Nr.:
Gültigkeit vorheriges Zertifikat:
Zertifikat gültig vom:
Zertifikat gültig bis:

170818099/2
23.08.2024
24.08.2024
23.08.2027



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024



Anhang zum Zertifikat Nr. 170818099/2

gültig vom 24.08.2024 bis 23.08.2027

Die folgenden Standorte / Organisationen fallen unter das o.g. Zertifikat:

	Zentrale		Zertifizierte Bereiche
	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Dieselstraße 15 49767 Twist Deutschland	Siehe Seite 1
	an den folgenden Standorten / bei den Organisationen an den folgenden Standorten		Zertifizierte Bereiche
1.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Wolfsloh 8 29633 Munster Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
2.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Teilungsweg 30 45329 Essen Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
3.	RKM - Arens Anlagenbau Benelux B.V.	Oosterveldsingel 19 Q2 7558 PJ Hengelo Niederlande	Technisches Büro für - Vertrieb, Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau - Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
4.	Uhlig Wel-Cor GmbH	Innerstetal 16 38685 Langelsheim Deutschland	Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen
5.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Magirus-Deutz-Straße 12 89077 Ulm Deutschland	Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024

ZERTIFIKAT

RKM-ARENS Anlagenbau GmbH

SCC^P-VAZ 2021

DEKRA Certification GmbH bescheinigt hiermit, dass die Organisation

RKM - Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

für den zertifizierten Bereich:

Planung, Fertigung, Montage und Vertrieb im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage; Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen; Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement

(Standorte siehe Anhang)

ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC^P-VAZ, uneingeschränktes Zertifikat für die Petrochemie, eingeführt hat und dieses dem normativen Regelwerk "Sicherheits Certificat Kontraktoren" Version 2021 entspricht. Der Nachweis wurde mit Auditbericht-Nr. A24041276 erbracht.

Zertifikats Registrier-Nr.:
Gültigkeit vorheriges Zertifikat:
Zertifikat gültig vom:
Zertifikat gültig bis:

401012071/5
23.08.2024
24.08.2024
23.08.2027



Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024



Anhang zum Zertifikat Nr. 401012071/5

gültig vom 24.08.2024 bis 23.08.2027

Die folgenden Standorte / Organisationen fallen unter das o.g. Zertifikat:

	Zentrale		Zertifizierte Bereiche
	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Dieselstraße 15 49767 Twist Deutschland	Siehe Seite 1
	an den folgenden Standorten / bei den Organisationen an den folgenden Standorten		Zertifizierte Bereiche
1.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Wolfsloh 8 29633 Munster Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
2.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Teilungsweg 30 45329 Essen Deutschland	Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau, Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
3.	RKM - Arens Anlagenbau Benelux B.V.	Oosterveldsingel 19 Q2 7558 PJ Hengelo Niederlande	Technisches Büro für - Vertrieb, Planung, Fertigung und Montage im Anlagen- und Rohrleitungsbau - Fernwärmerohrleitungsbau, Kessel- und Feuerungsbau, Stahlbau, Behälter- und Apparatebau, Service und Montage
4.	Uhlig Wel-Cor GmbH Abt. Service und Montage	Innerstetal 16 38685 Langelsheim Deutschland	Vertrieb, Entwicklung und Herstellung von schweißplattierten Rohren und Kesselbauteilen aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie kundenspezifische Fertigung und Reparatur von Anlagen
5.	RKM - Arens Anlagenbau GmbH	Magirus-Deutz-Straße 12 89077 Ulm Deutschland	Planung, Arbeitsvorbereitung, Projektmanagement


Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 30.07.2024



Zertifikat

TN/AD2000-HP0/11236/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124567316 / 11236 / 26.03.2026 - 28.02.2029

Hersteller von Druckbehältern und drucktragenden Rohrleitungen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

RKM-Arens Anlagenbau GmbH**Dieselstraße 15****49767 Twist****Deutschland**

entsprechend

AD 2000 Merkblatt HP 0 / HP 100 R

überprüft und anerkannt wurde.

Herstellungsort: **Dieselstraße 15, D-49767 Twist**

Der Hersteller wendet ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem an, verfügt über Einrichtungen um die Werkstoffe sachgemäß verarbeiten und die notwendigen Prüfungen durchführen zu können. Er hat eigenes verantwortliches Aufsichtspersonal sowie fachkundiges Personal für die Fertigung.

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: Stefan Heuer

Hannover, 26.03.2026

TÜVNORDDigital unterschrieben
von Kuscher Frank

Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Zertifikat

TN/PED-3-1/11236/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124567316 / 11236 / 26.03.2026 - 28.02.2029

Hersteller von Druckgeräten Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 3.1

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

RKM-Arens Anlagenbau GmbH
Dieselstraße 15
49767 Twist
Deutschland

entsprechend der Regelungen der Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräte Richtlinie), Anhang I, Nummer 3.1 überprüft und anerkannt wurde.

Herstellungsort: **Dieselstraße 15, D-49767 Twist**

Der Hersteller wendet ein Qualitätssicherungssystem an, um Bauteile für Druckgeräte so vorzubereiten, dauerhaft zu verbinden und zu prüfen, dass die Sicherheit der Druckgeräte nicht beeinträchtigt und deren Rückverfolgbarkeit gewährleistet wird. Die schweißtechnischen Vorgaben wurden mit Prüfgrundlage DIN EN ISO 3834 Teil 2 bezogen auf die Herstellung von Druckgeräten überprüft. Die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Bericht zu entnehmen.

Geltungsbereich: Herstellung von Druckbehältern (AD 2000 HP 0, EN 13445)
Herstellung von Rohrleitungen (AD 2000 HP 100 R, EN 13480)
Herstellung von Dampfkesseln (EN 12952, EN 12953)

Auditor: Stefan Heuer

Hannover, 26.03.2026

TÜVNORDDigital unterschrieben
von Kuscher Frank

Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Zertifikat

Certificate

Interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen - Modul A2 - nach Richtlinie 2014/68/EU
Internal production control plus supervised pressure equipment checks - module A2 - at random intervals according to directive 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 0045/202/1084/Z/00115/23/D/001(00)
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: RKM-Arens Anlagenbau GmbH
Name and address of manufacturer: Dieselstr. 15
D-49767 Twist

Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs des Moduls hergestellten Druckgeräte mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen:
After having examined the preconditions, the manufacturer is entitled to mark the pressure equipment produced within the range of the ambit of the module with the following mark:

CE 0045

Prüfgrundlage: DIN EN 13480 (12/2017)
Test specification:

Prüfbericht-Nr.: 0045/202/1084/P/00115/23/D/001(00)
Test report No.:

Beschreibung des Druckgerätes: Rohrleitungen Kategorie II
Description of pressure equipment:

Fertigungsstätte: RKM-Arens Anlagenbau GmbH
Place of manufacture: Dieselstr. 15, D-49767 Twist

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 12/2027
This certificate is valid until:

Kontakt/Contact:
T +49 541 / 2823 - 222
E IMOSnabruock@tuev-nord.de



Notifizierte Stelle für Druckgeräte
Notified body for pressure equipment

TÜVNORD
Digital
unterscriben
von Heuer Stefan
Datum: 2023.03.21
07:42:01 +01'00'

Dipl.-Ing. (FH) S. Heuer

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Anlagen/Attachments:
QS_Dokumentation
Kesseldruckmessung



Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig.
To verify the validity of the digital signature installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required.

Zertifikat

TN/ISO3834/11236/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / 01.10.2024 - 31.08.2027

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller
RKM – Arens Anlagenbau GmbH
Dieselstraße 15
49767 Twist
Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2
Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditorin: Wilhelm

Hamburg, 01.10.2024

TÜVNORDDigital unterschrieben
von Schneider Viktor

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/11236/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / 01.10.2024 - 31.08.2027

Herstellungsort(e):

RKM – Arens Anlagenbau GmbH, Dieselstraße 15, 49767 Twist / Deutschland

Produkt(e) des Herstellers:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2.

Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3.

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen: Druckgeräte und Rohrleitungen

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):

AD 2000 HP0, DIN EN 13445, AD 2000 HP100R, DIN EN 13480, DIN EN 1090-2

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732, DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-2

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):

135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 355 MPa

3.1 mit ReH ≤ 690 MPa, 8.2

111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 355 MPa, 3.1 mit ReH ≤ 690 MPa, 4.2*

5.1*, 5.2*, 6.2*, 6.4*, 7.1*, 8.1, 8.2, 10.1*, 11.1*

141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell, für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 355 MPa, 3.1 mit ReH ≤ 690 MPa

4.2*, 5.1*, 5.2*, 5.4*, 6.2*, 6.3*, 6.4*, 7.1*, 8.1*, 8.2*, 10.1*, 10.2*, 11.1*, 23.1, 43*, 51.1*

131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert, für 1.1 (Iconel-Auftragschweißung)*

136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert,

für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 355 MPa*, 5.1*

*nicht im Bereich der DIN EN 1090-2/-3

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *

Aßmuth, Christian / SFI (IWE) / Verantwortliche Schweißaufsicht / C

Krämer, Heiner / SFM (EWS) / Unterstützende Schweißaufsichtsperson / B

Walda-Wolters, Fabian / SFM (IWS) / Unterstützende Schweißaufsichtsperson / B

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C. Bitte den Bezug zu DIN EN ISO 14731:2019-07 u.a. das Kap. 5.1 Abs. 4 beachten; bei fehlendem Qualifikationsnachweis (d.h. ohne Bezug zu IWE, IWT oder IWS) hat der Hersteller den Grad der Kenntnisse verantwortlich bestimmt.

Zertifikat

0045-CPR-2011.00038.007

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / gültig bis: 15.08.2027

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
hergestellt durch oder für	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Dieselstraße 15 49767 Twist DEUTSCHLAND

(Herstellwerke oder Produktionsstätten sind auf der Folgeseite angegeben.)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Hamburg, 01.10.2024

**TÜVNORD**Digital
unterschrieben von
Schneider ViktorNotifizierte Zertifizierungsstelle 0045
für die werkseigene Produktionskontrolle**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

0045-CPR-2011.00038.007

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / gültig bis: 15.08.2027

Herstellwerke

1. RKM - Arens Anlagenbau GmbH
Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

Erstmalig zertifiziert: 16.08.2011

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-2 TN/ISO3834/11236/24 TÜV NORD Systems 31.08.2027

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.

Auditor(in): Wilhelm

Zertifikat

0045-CPR-2016.00711.005

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / gültig bis: 15.08.2027

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
hergestellt durch oder für	RKM - Arens Anlagenbau GmbH Dieselstraße 15 49767 Twist DEUTSCHLAND

(Herstellwerke oder Produktionsstätten sind auf der Folgeseite angegeben.)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Hamburg, 01.10.2024

**TÜVNORD**Digital
unterschrieben von
Schneider ViktorNotifizierte Zertifizierungsstelle 0045
für die werkseigene Produktionskontrolle**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

0045-CPR-2016.00711.005

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122964467 / 11236 / gültig bis: 15.08.2027

Herstellwerke

1. RKM - Arens Anlagenbau GmbH
Dieselstraße 15, 49767 Twist, Deutschland

Erstmalig zertifiziert: 01.02.2016

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 0045 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

ISO 3834-2 TN/ISO3834/11236/24 TÜV Nord Systems 31.08.2027

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.

Auditor(in): Wilhelm

Zertifikat

über die Anerkennung als Fachbetrieb nach
§ 62 AwSV

**RKM - Arens
Anlagenbau GmbH
Dieselstraße 15
49767 Twist**

Tätigkeiten des Fachbetriebes gemäß AwSV:

Errichten und Instandsetzen von

- Behälter aus Stahl und Edelstahl
- Rohrleitungen aus Stahl, Edelstahl, Alu und HDPE

Ergänzende Bemerkungen:

Der Fachbetrieb wird für Dritte tätig: Ja

Tätigkeiten in explosionsgefährdeten Bereichen: Ja

Fügetätigkeiten: Schweißen von Metall und HDPE

(Die Schweißerzeugnisse für HDPE werden bei Bedarf erneuert)

Zertifikat-Nr.: Z8124322372 Gültig bis: **Januar 2028**

Twist, 27.01.2026

Der Sachverständige:



Wolfgang Meier
Prozesstechnologie Osnabrück-Emsland

Vereinbarung

über die sachgemäße Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen und Erzeugnissen gemäß AD 2000-Regelwerk und/oder Druckgeräte-Richtlinie

Unsere Auftragsnummer
TN/EN764-5/11236/25

(Ersatz für Vereinbarung: 1084VV1028/21)

Unser Aktenzeichen
8123436868

Ihre Bestellnummer
EB0030080

Zwischen der Firma

RKM-Arens Anlagenbau GmbH
Dieselstr. 15

DE-49767 Twist

(im folgenden Inhaber der Zustimmung genannt) und der

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Fertigungstechnik Osnabrück / Emsland
Rheinische Str. 15
DE- 49084 Osnabrück

(im folgenden TÜV NORD genannt)

wird hiermit vereinbart:

Der Inhaber der Zustimmung ist berechtigt, entsprechend den in den folgenden Abschnitten festgelegten Abgrenzungen die Kennzeichnung von Werkstoffen bzw. Erzeugnissen nach dem AD 2000-Regelwerk und/oder Druckgeräte-Richtlinie zu übertragen. Im freiwirtschaftlichen Bereich gelten die folgenden Abschnitte sinngemäß.

Als verantwortliche Werksangehörige benennt der Inhaber der Zustimmung hierfür:

Name

Stempelzeichen

Unterschrift

Die in der Anlage der Vereinbarung „Liste umstempelungsberechtigter Personen“ genannten Mitarbeiter.

Die verantwortlichen Werksangehörigen wurden vom Sachverständigen des TÜV NORD auf ihre diesbezüglichen Pflichten hingewiesen.

1 Zweck und Abgrenzung der Vereinbarung

Die Vereinbarung stellt sicher, dass durch geeignete Maßnahmen sachgemäßes Übertragen der Kennzeichnung von Erzeugnissen mit Prüfbescheinigungen durch den Inhaber der Zustimmung erfolgt. Damit ist die Forderung nach der Erhaltung der Kennzeichnung während der Verarbeitung von Werkstoffen und Erzeugnissen gegeben.

Die Übertragung der Kennzeichnung von Erzeugnissen, die für die Verwendung ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 (oder 3.1.A, 3.1.C) nach DIN EN 10204 erfordern, berührt diese Vereinbarung grundsätzlich nicht. Ausnahmen für Weiterverarbeiter gemäß AD 2000-Merkblatt HP 0, Abschnitt 4.2.1 sind für Kleinteile möglich, sofern das in Abschnitt 9 unter zusätzliche Vereinbarungen aufgeführt ist.

Die Vereinbarung gilt für Werkstoffe und Erzeugnisse, die für die Herstellung von Druckgeräten gemäß dem AD 2000-Regelwerk (Druckgeräterichtlinie), sowie Teilen von diesen bestimmt und mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder Werkszeugnis 2.2 nach DIN EN 10204 belegt sind, und die hinsichtlich Werkstoffhersteller und Kennzeichnung den Anforderungen des jeweiligen Regelwerks entsprechen.

Die Vereinbarung ist auf den eigenen Lieferumfang und/oder auf die Bearbeitung in der eigenen Herstellungsstätte beschränkt. Für Baustellen und Montagetätigkeiten, siehe Abschnitt 7.

2 Voraussetzungen

Der Inhaber der Zustimmung erfüllt folgende Voraussetzungen:

- 2.1. geeignete Betriebsorganisation (sofern der Prozess der Übertragung der Kennzeichnung nicht im QM-System des Inhabers beschrieben ist, ist eine Verfahrensanweisung / Arbeitsanweisung für den Prozess erforderlich),
- 2.2. übersichtliche Lagerung,
- 2.3. Rückverfolgbarkeit,
- 2.4. die in der Vereinbarung aufgeführten verantwortlichen Werksangehörigen verfügen über die erforderlichen Kenntnisse über Werkstoffe und deren Kennzeichnung entsprechend den Regelwerken,
- 2.5. aus den vereinbarten Stempelzeichen sind der Inhaber der Zustimmung und der verantwortliche Werksangehörige erkennbar,
- 2.6. über die Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen und Erzeugnisse werden Betriebsaufzeichnungen geführt, aus denen alle Vorgänge (Werkstoff, Abmessungen, Aufteilung, Kennzeichnung, zugehörige Prüfbescheinigungen und verantwortlicher Werksangehöriger) ersichtlich sind,
- 2.7. das ordnungsgemäße Durchführen der Übertragung der Kennzeichnung ist **mindestens jährlich vom Sachverständigen des TÜV NORD zu überprüfen**, soweit vom Technischen Regelwerk keine anderen Fristen vorgeschrieben sind. Hierzu erhält der Sachverständige des TÜV NORD Einsicht in alle erforderlichen Unterlagen und gegebenenfalls in die betroffenen Betriebsstätten,
- 2.8. der Inhaber der Zustimmung übernimmt gemäß den gesetzlichen Bestimmungen und den getroffenen vertraglichen Regelungen die Verantwortung für das in seiner Betriebsstätte gekennzeichnete Erzeugnis.

3 Übertragung der Kennzeichnung

Das Übertragen der Kennzeichnung von Werkstoffen und Erzeugnissen mit Prüfbescheinigungen ist vor dem Trennen oder Bearbeiten der Teile entsprechend den Technischen Regeln vorzunehmen.

Grundsätzlich sollte die neue Kennzeichnung dauerhaft mittels Schlagstempel erfolgen.

Entsprechend den jeweiligen Technischen Regeln kann die Übertragung der Kennzeichnung auch mit folgenden Verfahren durchgeführt werden: dauerhafte Farbe, Vibrograph, Etikett, Aufkleber, Ätztechnik, etc.

Anstelle des Herstellerkennzeichens hat der verantwortliche Werksangehörige die Kennzeichnung mit seinem in dieser Vereinbarung festgelegten Kennzeichen zu ergänzen.

4 Ausstellen von Bescheinigungen

Die Übertragung ist so vorzunehmen, dass die Zuordnung der Werkstoffnachweise zu den Bauteilen gegebenenfalls mithilfe einer dafür ausgestellten Bescheinigung wie bei der Originalkennzeichnung möglich ist. Durch geeignete Maßnahmen ist sicherzustellen, dass Verwechslungen bei der Übertragung ausgeschlossen sind.

Bei Weiterverarbeitern gilt abweichend:

- a. Für die Ausstellung von Prüfbescheinigungen nach DIN EN 10204 gelten die Technischen Regeln. Soweit vereinbart, kann die Ausstellung von Bescheinigungen über das Übertragen der Kennzeichnung durch die von den verantwortlichen Werksangehörigen gegengezeichneten Betriebsaufzeichnungen ersetzt werden. Im Rahmen der internen Werksfertigung kann die Dokumentation auch in anderer geeigneter Weise erfolgen.
- b. Werden umgekennzeichnete Teile an einen anderen Weiterverarbeiter oder auf eine Baustelle geliefert, ist diesen Teilen eine Bescheinigung beizufügen oder ein entsprechender Vermerk auf dem Werkstoffnachweis vorzunehmen. Bei Verwendung einer Kennnummer muss die eindeutige Zuordnung zum Werkstoffnachweis durch geeignete Dokumentation sichergestellt sein. In diesem Fall ist eine der Verfahren in einer QM-Verfahrensanleitung eindeutig festzulegen.

5 Kosten

Die Kosten für die erstmalige Überprüfung und die regelmäßigen Überprüfungen durch den TÜV NORD trägt der Inhaber der Zustimmung.

6 Verantwortliche Werksangehörige

Verantwortliche Werksangehörige für die Übertragung der Kennzeichnung sind nur die in der Vereinbarung aufgeführten Personen. Änderungen sind dem TÜV NORD unverzüglich mitzuteilen.

7 Baustellen- und Montagetätigkeiten

Diese Vereinbarung gilt auch für Baustellen und Montagen, sowie für Reparatur- und Revisionsarbeiten.

8 Gültigkeit

Diese Vereinbarung behält solange die Gültigkeit, wie sich weder die Festlegungen in den angeführten Regelwerken noch die Bedingungen des Inhabers der Zustimmung wesentlich ändern und **sofern mindestens einmal pro Jahr** eine Überprüfung der Zustimmungsvoraussetzungen und der Dokumentation durch einen/eine Sachverständige(n) des TÜV NORD stattfindet. Diese Überprüfung ist zu dokumentieren.

9 Zusätzliche Vereinbarungen

Umstempeln von Kleinteilen

a) Für Kleinteile aus Werkstoffen, die mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 (3.1A oder 3.1C) nach DIN EN 10204 zu belegen sind,

b) für Teile aus Werkstoffen, die mit Abnahmeprüfzeugnis 3.2 (3.1A oder 3.1C) nach DIN EN 10204 belegt sind, für die jedoch entsprechend deren Festlegungen der Regelwerke für überwachungspflichtige Anlagen ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (3.1B) ausreichend ist.

(Kleinteile im Sinne dieser Vereinbarung sind: Aus Rundstahl oder Rohren gefertigte Teile, wie z.B. Stutzen, Stopfen, Deckel und ähnliches mit einem Fertigungsdurchmesser <61mm.

Sowie Nippel und Stutzen aus Rohr oder Rundstahl bis DN 100 mit max. Stützlänge von 500 mm (ausgenommen sind Gehäuse und Deckel von Armaturen)

Es ist zwingend Material, Schmelze/Charge, Proben-Nr. und Rohr-Nr. zu übertragen!

10 Zurückziehen der Zustimmung

Die Zustimmung zur Übertragung der Kennzeichnung kann vom TÜV NORD zurückgezogen werden, wenn bei den regelmäßigen Überwachungen entsprechend Abschnitt 2.7 oder anderweitig festgestellt wird, dass die Voraussetzungen (Abschnitt 2) für die Zustimmung nicht mehr erfüllt sind.

11 Verpflichtung

Der Inhaber der Zustimmung verpflichtet sich, die in dieser Vereinbarung getroffenen Regelungen einzuhalten.

Die Unterzeichner bestätigen, dass die in dieser Vereinbarung genannten Voraussetzungen erfüllt sind.

Ort: Twist
Datum: 09.01.2025

Ort: Twist
Datum: 09.01.2025

Inhaber der Zustimmung

TÜV NORD

QS-Ltr. Schweißaufsicht

Der Sachverständige

Chr. Aßmuth

H. Wulf



Zur Verifizierung der Gültigkeit des digital signierten Dokuments ist die Installation des TÜV NORD GROUP Zertifikats notwendig

TÜV®

Anlagen:

Liste umstempelungsberechtigter Personen TN/EN764-5/11236/25

Anlage

zur Vereinbarung über die sachgemäße Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen und Erzeugnissen gemäß AD 2000-Regelwerk und/oder Druckgeräterichtlinie

RKM-Arens Anlagenbau GmbH

Dieselstr. 15

DE-49767 Twist

Unsere Auftragsnummer
TN/EN764-5/11236/25 (02)

Unser Aktenzeichen
8124138574

Ihre Bestellnummer
EB0033168

Auftragsnummer der Vereinbarung
TN/EN764-5/11236/25

Ergänzend zu den in der o.g. Vereinbarung aufgeführten Personen benennt der Inhaber der Zustimmung folgende verantwortliche Werksangehörige:

Liste umstempelungsberechtigter Personen

Name	Stempelzeichen	Name	Stempelzeichen
Pieper, Bernhard	Th.A16	Jochim, Andreas	Th.A47
Krämer, Heiner	Th.A18	Bernzen, Christopher	Th.A48
Neumann, Klaus	Th.A26	Cymbalista, Dariusz	RKM1
Lammers, Karl-Heinz	Th.A27	Neugebauer, Marc	RKM2
Warrink, Heinrich	Th.A28	Stolle, Michael	RKM3
Hohensee, Hans-Dieter	Th.A29	Meibohm, Nick	RKM6
Dreesmann, Dieter	Th.A30	Braun, Waldemar	RKM7
Van der Kamp, Erwin	Th.A31	Nitsch, Dennis	RKM8
Walda-Wolters, Fabian	Th.A36	Baier, Viktor	RKM9
Pieters, Klaus	Th.A37	Leichsenring, Sylwester	RKM10
Hofsink, Ludger	Th.A39	Trautwein, Matthias	RKM11
Schepers, Ingo	Th.A40	Lögering, Lukas	RKM12
Aßmuth, Christian	Th.A42	Kremer, Christoph	RKM13
Matthias, Reyk	Th.A43	Keller, Dirk	RKM14
Nankemann, Thomas	Th.A45	Grubisic, Ivan	RKM15
Morawietz, Reiner	Th.A46	Pechlevanidis, Apostolos	RKM16

Die Umstempelungsberechtigten wurden vom TÜV auf ihre diesbezüglichen Pflichten hingewiesen.
Die Unterzeichner bestätigen, dass die in dieser Erweiterung der o. g. Vereinbarung genannten Voraussetzungen erfüllt sind.

Folgende Personen werden als verantwortliche Werksangehörige nicht mehr benannt:

Name Stempelzeichen

Ort Twist
Datum 20.08.2025
Chr. Aßmuth / Schweißaufsicht

Inhaber der Zustimmung

Ort Twist
Datum 20.08.2025
H. Wulf / Sachverständiger
Name und Unterschrift der/des Sachverständigen
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31 | 22525 Hamburg | Germany
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



Zur Verifizierung der Gültigkeit des digital signierten Dokuments ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig